

Обозначение изделий и конструкторских документов



Московский государственный
технический университет
им. Н.Э. Баумана



Кафедра
«Инженерная графика»

**Система
обозначений
изделий и КД**

Обеспечивает **единство обозначений** во всех отраслях промышленности

Позволяет решать задачи **технологической подготовки** производства

Позволяет **использовать** в проектах **ранее разработанную документацию** без переоформления

Позволяет создавать **автоматизированные системы** учета, хранения КД



Обозначение изделий и конструкторских документов устанавливает **ГОСТ 2.201–80 «ЕСКД. Обозначение изделий и КД»**.

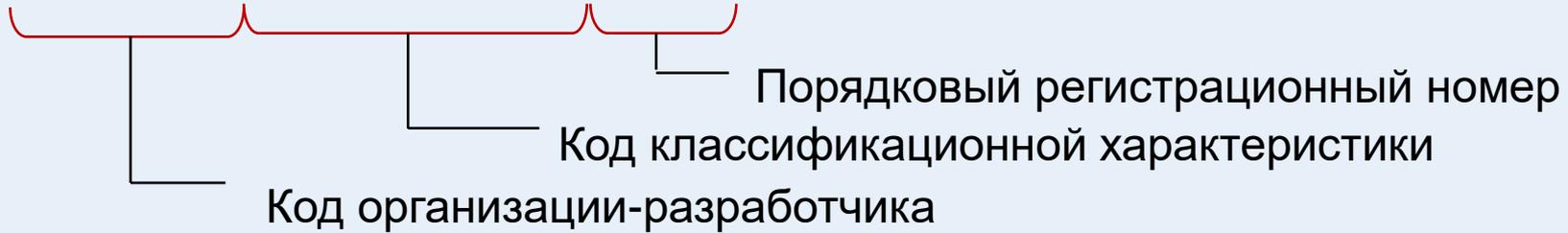
Согласно этому стандарту:

- каждому **изделию** должно быть присвоено **обозначение**;
- **обозначение изделия** является одновременно **обозначением его основного конструкторского документа** (чертежа детали или спецификации). Обозначение не может быть использовано для другого изделия и конструкторского документа. Обозначение КД указывается в основной надписи;
- **обозначения сохраняются** независимо от того, в каких изделиях и конструкторских документах применяются изделия и документы с присвоенными им обозначениями.



Структура обозначения изделия и основного КД

XXXX. XXXXXX. XXX



- **Четырехзначный буквенный код организации-разработчика** конструкторской документации, состоящий из букв типа АБВГ (код МГТУ им. Н.Э. Баумана – БИГЕ);
- **Шестизначный код классификационной характеристики** присваивают изделию и конструкторскому документу по Классификатору ЕСКД;
- **Порядковый регистрационный номер** от 001 до 999.

БИГЕ.716522.001 – чертеж детали;

БИГЕ.303115.003 – спецификация



Структура обозначения неосновного КД изделия

XXXX. XXXXXX. XXX XXXX

Обозначение изделия

Шифр КД по ГОСТ 2.102–2013

БИГЕ.303115.003 СБ – сборочный чертеж;

БИГЕ.303115.003 МЧ – монтажный чертеж





Классификатор изделий и конструкторских документов – **Классификатор ЕСКД** – систематизированный **свод наименований изделий и документов** для всех отраслей производства и их кодов.

В классификатор включены все разработанные и разрабатываемые изделия основного и вспомогательного производств во всех отраслях народного хозяйства, на которые разрабатывается конструкторская документация.



В основе построения классификатора ЕСКД лежит единая обезличенная система обозначений предметов производства. Особенностью обезличенной системы является то, что классификационные характеристики изделий и его составных частей не связаны между собой.

Каждая из составных частей (узел, деталь) подвергается классификации на тех же методических принципах, по которым классифицируется изделие в сборе.

Классификационная характеристика любого предмета производства (изделие, узел, деталь) определяется его функциональным назначением (сборочная единица) или геометрической формой (деталь) и не зависит от того, в какое изделие данный предмет входит и каким предприятием разрабатывается.



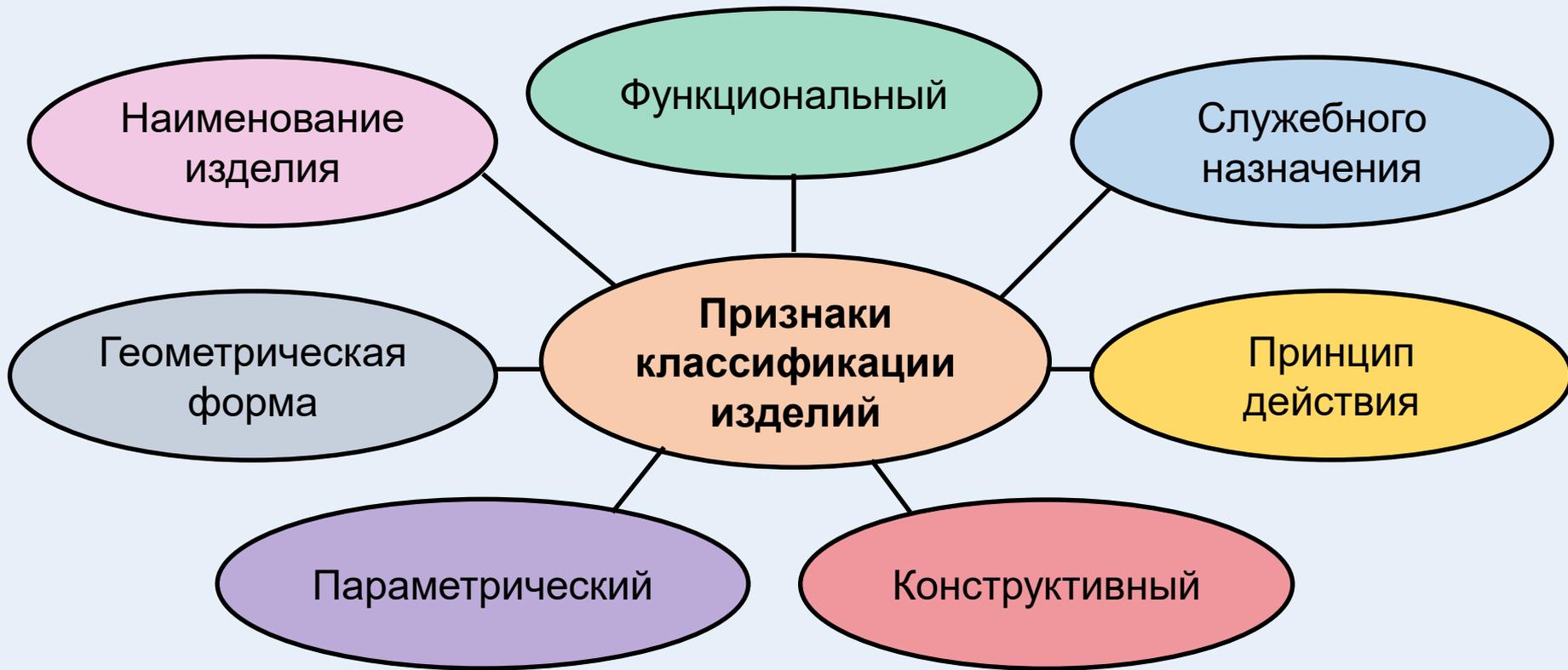
Структура кода классификационной характеристики



Классификатор ЕСКД **однозначно** определяет **изделие!**



Признаки классификации изделий



Классификатор ЕСКД

<http://gostexpert.ru/gost/gost-2.201-80/download>

<http://classinform.ru/ok-eskd/kod>

<http://classinform.ru/ok-eskd/kod-71>

<http://docs.cntd.ru/document/1200048349>



Алгоритм определения кода классификационной характеристики изделия

Класс классификатора ЕСКД: **71**

Детали – тела вращения типа колец, дисков, шкивов, блоков, стержней, втулок, стаканов, колонок, валов, осей, штоков, шпинделей и др.

Подкласс: **5**

С L свыше $2D$ с наружной поверхностью цилиндрической

Группа: **4**

Без закрытых уступов, ступенчатой двухсторонней, без наружной резьбы

Подгруппа: **4**

С центральным гладким сквозным цилиндрическим отверстием, без резьбы

Вид: **1**

Без пазов и шлицев на наружной поверхности, без отверстий вне оси детали.

